



7sterke

7sterke

Industriforum

Kick off forbedringsarbeid høsten 2010

**Maarud Gaard, Disenå
fredag 10. september, kl 8.30-13.30**



Kick off forbedringsarbeid høsten 2010
Maarud Gaard, Disenå, fredag 10. september, kl 8.30-13.30

7sterkes produksjonsnettverk arrangerer
årets andre INDUSTRIFORUM

Bli inspirert til å fortsette utviklingen. Kom på Industriforum.

Påmelding til post@resconmapei.no innen tirsdag 7. september

Påmeldingen må inneholde navn på bedrift og deltagere. Pris per deltager kr 350 (etterfaktureres).

Industriforum 10. september

Flere av bedriftene i regionen er i gang med Lean kompetanseprosjekt, de deltar i vekstprosjekter og utvikler seg kontinuerlig

Industriforumet 10. september viser hvilke resultater bedriftene har oppnådd og hvordan de har oppnådd dem.

NAV er også med. De presenterer Lean kompetanseprosjekt og muligheter til videre samarbeid.

Målgruppen for Industriforum er driftsledere, produksjonsledere, leankoordinatorer, vedlikeholdsledere, førstelinjeledere, ansatte som arbeider med FoU og prosessforbedring og andre med interesse for industrien i Kongsvinger-regionen.

Industriforum 10. september – program for dagen

08.30 - 9.00	Registrering.
09.00- 9.10	Velkommen
09.10-10.00	Berggren AS
	Maarud AS
	Luxo AS
10.00-10.20	Pause
10.20-11.15	Schütz AS
	Rescon Mapei AS
	Eskoleia AS
11.15-12.15	Lunsj, mingling , orientering om Maarud Gaard
12.15-13.15	Nordan AS
	Hydro Aluminium Profiler AS
	NAV
13.15-13.30	Veien videre

Bla videre og les mer om presentasjonene



Utfordringer og konsekvenser av økt omsetning

Kun 4% av alle norske bedrifter vokser, mens langt flere har potensial for langsiktig vekst.

Sammen med sju andre bedrifter i regionen deltar 7sterke-bedriften Berggren AS i et vekstprosjekt om utfordringer og konsekvenser av økt omsetning.

Les omtalen av prosjektet på www.7sterke.no



Slik legger vi opp Lean-arbeidet

Maarud AS har gitt Leanopplæring til alle fabrikkansatte og fulgt om med målrettet lagarbeid. Det har gitt

- Enklere omstillinger med hjelp av SMED teknikk
- Bedre arbeidsmiljø
- Mer fleksibel produksjon
- Reduserte kostnader
- Bedre system og redusert liggetid på ferdigvarelager



Lean kompetanseprosjekt bidro til fortsatt produksjon på Kirkenær

På Industriforumet presenterer Luxo eksempler på hvordan de brukte forbedringsarbeidet i flere ledd i bedriften og suksessfaktorer for å lykkes.

Resultatet er engasjerte medarbeidere og betydelig økt effektivitet og lønnsomhet.

Suksessfaktorer:

- Kontinuitet i forbedringsarbeidet
- Aktivisering av alle ansatte
- Viktig å lete etter potensial i flere ledd i bedriften



SCHÜTZ

Vellykket ekspansjon og videreutvikling

Siden starten i 1997 har Schütz Nordic mangedoblet sin produksjon, nå er dagens fabrikk blitt for liten, og de skal bygge ny fabrikk i de gamle Promenslokalene på Siva.

På Industriforumet forteller de hvordan de har fått til ekspansjon og videreutvikling.



5 S-sertifisert i lean-administrasjon

Rescon Mapei har gjennomført omfattende lean-opplæring som har utviklet bedriftens effektivitet i stor grad. De gode resultatene blir presentert på industriforumet.

Suksessfaktorer for lean-arbeidet hos Rescon Mapei

- Godt samarbeid
- Involvering
- Fokus på kontinuerlige forbedringer
- Lytting
- Mot til å feile

Teamarbeid er ”morro vettu”.





Vareflyt, lager, leveringspresisjon

Med kan-ban på standarddeler, layoutendringer og engasjerte medarbeidere leveringspresisjonen gått opp fra 39% til 90% hos Eskoleia Stål. Det interne varelageret er redusert med ca 35%.

Suksessfaktorer

- Positive medarbeidere
- Fokus på kunde (internt og eksternt)
- Godt samarbeidsklima
- Vilje til forandring
- Løsningsorientering



Kan-ban og smarte FIFO-løsninger

NorDan Arneberg beskriver sine positive effekter basert på teamkonsept i praksis, og gevinstene ved innføring av smarte FIFO-løsninger på komponenter basert på kan-ban-prinsippet.

Suksessfaktorer

- Engasjerte medarbeidere
- Fokus kunde–leverandør internt
- Lytte til hverandre
- Kreativitet
- Forandringsvilje
- Eierskap



Produksjonsforbedringer ved hjelp av TPM

Med kontinuerlig forbedringsarbeid har medarbeiderne ved Hydro Aluminium Magnor ført bedriften fra gjennomsnittlig til best i Europa.

- Økt produktivitet
- Reduksjon av skrap
- Redusert stopptid



Lean kompetanseprosjekt forbedrer bedrifter

Via Lean kompetanseprosjekt har NAV bidratt til at mange bedrifter har kunnet bruke bio-midler til omstilling og forbedring.

NAV har også utfordret industrien til å utvikle tiltaksplasser. Nå ønsker de å utvikle samarbeidet ytterligere for å få flere i arbeid.

På Industriforumet presenterer NAV kompetanseprosjektet og peker på muligheter til videre samarbeid.